УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_22\_» \_\_декабря\_\_\_\_2024г. №\_1085н\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Машинист гофрировального агрегата**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#__RefHeading__4094_1760706683)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3](#__RefHeading__4096_1760706683)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4](#__RefHeading__4098_1760706683)

[3.1. Обобщенная трудовая функция 4](#__RefHeading__4100_1760706683)

[§ 123 5](#__RefHeading__4102_1760706683)

[Машинист гофрировального агрегата 3-го разряда 5](#__RefHeading__4104_1760706683)

[3.2. Обобщенная трудовая функция 7](#__RefHeading__4106_1760706683)

[Машинист гофрировального агрегата 4-го разряда 8](#__RefHeading__4108_1760706683)

[Машинист гофрировального агрегата 4-го разряда 8](#__RefHeading__4110_1760706683)

[3.3. Обобщенная трудовая функция 12](#__RefHeading__4112_1760706683)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 18](#__RefHeading__4114_1760706683)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление гофрировальным агрегатом |  | 23.003 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | код | |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Осуществление процесса производства гофрированного картона |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8142 | Операторы и аппаратчики установок по переработке и обработке древесины, производству целлюлозы, бумаги, картона, фибры и изделий из них | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 17.21 | Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары |
| (код ОКВЭД | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| код | наименование | код | наименование | код | уровень(подуровень)квалификации |
| A | Управление  гофрировальным агрегатом в процессе производства двух-, трехслойного гофрокартона при ширине гофроагрегата 800-1000 мм и скорости 25-50 м/мин | 2 | Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства двух- и трехслойного гофрокартона | А/01.2 | 2 |
| Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска двух- и трехслойного гофрокартона | А/02.2 | 2 |
| Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества двух- и трехслойного гофрокартона после окончания рабочего дня | А/03.2 | 2 |
| B | Управление  гофрировальным агрегатом в процессе производства трех-, пятислойного гофрокартона при ширине гофроагрегата 1000-2500 мм и скорости до 100 м/мин | 3 | Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства трех-, пятислойного гофрокартона | В/01.3 | 3 |
| Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска трех-, пятислойного гофрокартона | В/02.3 | 3 |
| Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества трех-, пятислойного гофрокартона после окончания рабочего дня | В/03.3 | 3 |
| C | Управление  гофрировальным агрегатом в процессе производства трех-, пяти-, семислойного гофрокартона при ширине гофроагрегата свыше 2500 мм и скорости более 100 м/мин | 4 | Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства трех-, пяти- и семислойного гофрокартона | С/01.4 | 4 |
| Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска трех-, пяти- и семислойного гофрокартона | С/02.4 | 4 |
| Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества трех-, пяти- и семислойного гофрокартона после окончания рабочего дня | С/03.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства двух-, трехслойного гофрокартона при ширине гофроагрегата 800-1000 мм и скорости 25-50 м/мин | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор гофрировального агрегата |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет\*(3)  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации\*(4)  Прохождение обучения и проверка знаний по охране труда, стажировки на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8142 | Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них |
| ЕТКС\*(5) | § 123 | Машинист гофрировального агрегата 3-го разряда |
|  |  |  |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства двух- и трехслойного гофрокартона | | | | Код | | А/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | | 2 | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | |  | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка исправности и готовности к работе всех узлов агрегата |
| Проверка исправности регулировочной и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Выявление и устранение неполадок в работе гофроагрегата |
|  |
| Необходимые умения | Решать типовые практические задачи при подготовке гофроагрегата к работе |
| Выбирать способы действия при подготовке гофроагрегата к работе на основе знаний и практического опыта |
|  |
|  |
| Необходимые знания | Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, узлов гофроагрегата, назначение узлов, режимы и принципы работы узлов и механизмов гофроагрегата |
| Технические или методические основы решения типовых практических задач при подготовке гофроагрегата к работе |
| Технические требования к выпускаемой продукции согласно государственным стандартам |
| Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Принципы работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования |
| Производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности |
| Устройство и принцип работы системы подачи крахмального клея, технология приготовления крахмального клея и его основные параметры |
| Нормы расхода сырья, материалов на выполняемые работы |
| Система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска двух- и трехслойного гофрокартона | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  | | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | | Увеличение скорости работы гофроагрегата с заправочной до рабочей | | | | |
| Регулировка зазора подачи клея на гофропрессе и в клеильном узле | | | | |
| Осуществление поддержания необходимых температур сушильных плит, подача необходимого количества клея | | | | |
| Контроль качества гофрокартона на выходе из гофроагрегата | | | | |
| Корректировка работы всех узлов гофроагрегата для выпуска гофрокартона требуемого качества | | | | |
| Необходимые умения | | Решать типовые практические задачи в процессе работы гофроагрегата | | | | |
| Выбирать способы действия в процессе работы гофроагрегата на основе знаний и практического опыта | | | | |
| Корректировать параметры работы узлов гофроагрегата | | | | |
| Необходимые знания | | Понимание технических или методических основ решения типовых практических задач в процессе работы гофроагрегата | | | | |
| Конструктивные особенности узлов гофроагрегата, технические характеристики и особенности эксплуатации | | | | |
| Методы настройки всех узлов гофроагрегата | | | | |
| Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности | | | | |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования | | | | |
| Технологические регламенты, схемы, режимные карты, производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности | | | | |
| Теоретические основы производства гофрокартона | | | | |
| Нормы расхода сырья, материалов на выполняемые работы | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции согласно государственным стандартам | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | |

## 

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества двух- и трехслойного гофрокартона после окончания рабочего дня | Код | А/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Снижение скорости гофроагрегата, отключение подачи пара, слив клея из клеевой ванны и промывка ее при отсутствии автоматизированной системы, отключение подачи электроэнергии, проведение уборки рабочих мест |
| Необходимые умения | Отключать все узлы гофроагрегата |
| Необходимые знания | Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования |
| Другие характеристики | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства трех-, пятислойного гофрокартона при ширине гофроагрегата 1000-2500 мм и скорости до 100 м/мин | Код | В | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист гофрировального агрегата 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение обучения и проверка знаний по охране труда, стажировки на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8142 | Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них |
| ЕТКС | § 124 | Машинист гофрировального агрегата 4-го разряда |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства трех-, пятислойного гофрокартона | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка исправности и готовности к работе всех узлов агрегата |
| Проверка исправности регулируемой и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Выявление и устранение неполадок в работе гофроагрегата |
| Переналадка гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев |
|  |
|  |
| Необходимые умения | Решать типовые практические задачи при подготовке гофроагрегата к работе |
| Выбирать способы действия при подготовке гофроагрегата к работе на основе знаний и практического опыта |
| Использовать соответствующие инструменты и измерительные приборы |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Другие характеристики | ~~-~~ |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска трех-, пятислойного гофрокартона | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Увеличение скорости работы гофроагрегата с заправочной до рабочей |
| Осуществление поддержания необходимых температур сушильных плит |
| Контроль качества гофрокартона на выходе из гофроагрегата |
| Корректировка работы всех узлов гофроагрегата для выпуска гофрокартона требуемого качества |
|  |
|  |
| Необходимые умения | Решать типовые практические задачи в процессе работы гофроагрегата |
| Выбирать способы действия в процессе работы гофроагрегата на основе знаний и практического опыта |
| Корректировать параметры работы узлов гофроагрегата |
|  |
| Необходимые знания | Понимание технических или методических основ решения типовых практических задач в процессе выпуска многослойного гофрокартона |
| Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата |
| Теоретические основы производства гофрокартона |
| Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования |
| Технологические регламенты, схемы, режимные карты, производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности |
| Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции согласно государственным стандартам |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества трех-, пятислойного гофрокартона после окончания рабочего дня | Код | B/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Снижение скорости гофроагрегата, отключение подачи пара, отключение подачи электроэнергии, проведение уборки рабочих мест |
|  |
|  |
|  |
| Необходимые умения | Отключать все узлы гофроагрегата |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Необходимые знания | Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования |
| Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата, система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов |
| Показатели качества выпущенной продукции согласно государственным стандартом |
|  |
|  |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства трех-, пяти-, семислойного гофрокартона при ширине гофроагрегата свыше 2500 мм и скорости более 100 м/мин | Код | C | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  | | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | | | Машинист гофрировального агрегата 5-го разряда | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Со средним профессиональным образованием - без опыта практической работы  Без среднего профессионального образования - не менее одного года при обслуживании гофрировального агрегата |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения и проверка знаний по охране труда, стажировки на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) илиспециальности |
| ОКЗ | 8142 | Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них |
| ЕТКС | § 124 | Машинист гофрировального агрегата 5 разряда |
|  |  |  |
|  |  |  |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства трех-, пяти- и семислойного гофрокартона | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка исправности и готовности к работе всех узлов агрегата |
| Проверка исправности регулируемой и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Выявление и устранение неполадок при подготовке гофроагрегата к работе |
| Переналадка гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Необходимые умения | Решать типовые практические задачи при подготовке гофроагрегата к работе |
| Выбирать способы действия при подготовке гофроагрегата к работе на основе знаний и практического опыта |
|  |
|  |
|  |
| Необходимые знания | Технические или методические основы решения типовых практических задач при подготовке гофроагрегата к работе |
| Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования |
| Технологические регламенты, схемы, режимные карты и производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности |
| Назначение, устройство, режим и принципы работы узлов и механизмов гофрировального агрегата |
| Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата, система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов |
| Устройство и принцип работы системы подачи крахмального клея, технология приготовления крахмального клея и его основные параметры |
| Программа планирования и управления производством картона |
| Назначение, схемы и правила эксплуатации пневматических и гидравлических механизмов |
| Теоретические основы производства гофрокартона |
| Нормы расхода сырья, материалов на выполняемые работы |
| Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции согласно государственным стандартам |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска трех-, пяти- и семислойного гофрокартона | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Увеличение скорости работы гофроагрегата с заправочной до рабочей |
| Осуществление поддержания необходимых температур сушильных плит, подача необходимого количества клея |
| Контроль качества гофрокартона на выходе из гофроагрегата |
| Корректировка работы всех узлов гофроагрегата для выпуска гофрокартона требуемого качества |
|  |
| Необходимые умения | Решать типовые практические задачи в процессе работы гофроагрегата |
| Выбирать способы действия в процессе работы гофроагрегата на основе знаний и практического опыта |
| Корректировать параметры работы узлов гофроагрегата |
|  |
| Необходимые знания | Технические или методические основы решения типовых практических задач в процессе выпуска многослойного гофрированного картона |
| Конструктивные особенности узлов гофроагрегата, технические характеристики и особенности эксплуатации |
| Влияние технических показателей исходного материала и работы всех узлов гофроагрегата на качественные характеристики получаемого гофрокартона |
| Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования |
| Технологические регламенты, схемы, режимные карты, производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности |
| Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата |
| Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции согласно государственным стандартам |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества трех-, пяти- и семислойного гофрокартона после окончания рабочего  дня | Код | C/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Снижение скорости гофроагрегата, отключение подачи пара, отключение подачи электроэнергии, проведение уборки рабочих мест |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Необходимые умения | Отключать все узлы гофроагрегата |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Необходимые знания | Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования |
| Производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности |
| Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата, система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов |
| Показатели качества выпущенной продукции согласно государственным стандартам |
| Показатели качества выпущенной продукции согласно государственным стандартам |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

1. [↑](#endnote-ref-1)